



Firmenportrait: Koller Elektronik GmbH

Koller Elektronik ist eine kleine Gesellschaft mit beschränkter Haftung (GmbH) in Eschenbach SG. Wir konzentrieren uns einerseits auf Steuerungen und Automation im Maschinenbau und andererseits auf die Entwicklung elektronischer Baugruppen. Die Kombination aus Maschinenbau und Elektronik-Entwicklung machen Koller Elektronik GmbH zu einem starken Partner für Ihre Projekte.

Im Bereich Automation beschäftigen wir uns mit Entwerfen von Steuerungen und deren Inbetriebsetzung. Einfache Programmiersteuerungen sowie SPS mit modernsten Interfaces wie ProfiBus, CANbus, Ethernet usw. Kleinstmotoren sowie moderne leistungsfähige Servoantriebe sind für uns kein Fremdwort. Eigener Steuerungsbau, grosse Flexibilität und ein gutes Netzwerk auf dem Gebiet der Automation und Maschinenbau machen Koller Elektronik GmbH zum idealen Partner.

Falls Sie in Ihrer Firma Abläufe haben, welche Sie gerne automatisiert haben möchten, bietet Ihnen Koller Elektronik sehr kostengünstige Lösungsvorschläge. Dank enger Zusammenarbeit mit Maschinenentwicklern können wir Ihnen auch Komplettlösungen anbieten. Wenn Sie mit Ihrer Auftragslage gerade einen Engpass haben, so bietet sich Koller Elektronik Ihnen für freie Mitarbeit an. Das heisst, Sie können Ihre Kapazität temporär aufstocken, haben aber keine Umtriebe mit Arbeitsverträgen, AHV, Kündigungsfristen etc.

Projekte:

- Nagelportal mit vier individuell steuerbaren Naglern. 15 positionierbare Antriebe, Produkt Design am Computer, Omron Steuerung. Entwicklung Hardware und SPS Software. Produkt wird von Hand beschickt, danach in die Nagelzelle transportiert, genagelt, und weiter in eine Wendeeinheit geschoben. Hier kann das Produkt gewendet werden, bevor es gestapelt wird. Anlage in 3 separate Sicherheitskreise unterteilt. Visualisierung durch Industrie PC.
- Nagelanlage mit 6 autonomen Naglern. Nagelprogramme (Jobs) können mittels benutzerfreundlichem User Interface beliebig erstellt und abgespeichert werden. Mittels Job Sequencing kann eine Abfolge von Jobs nacheinander gefertigt werden. Konzeption, Schaltplan, Steuerschrank Bau, SPS Programmierung und Inbetriebsetzung.
- Labor Testanlage für Möbel Dauertest. Die Testprozeduren können vom Kunden auch ohne Programmier Kenntnisse selber geschrieben werden. Zylinder Bewegungen, bedingte und unbedingte Sprünge, Programm Schleifen (Loops), Abbruch Bedingungen sowie diverse andere Features können vom Kunden selber geschrieben und abgespeichert werden.
- Labor Testgerät für Brüheinheiten von Kaffeemaschinen. In fünf verschiedenen Prüfungen werden Strom, Druck, Vakuum, Weg und Funktion aufgezeichnet und analysiert. Gerät wird mit Grafischem User Interface (GUI) vom Computer aus gesteuert. Programmierung in VBA, Excel Applikation.
- CE Konformitäts Überführung von grossen Hobelmaschinen. Risiko Analyse, Sicherheitskonzept und Umsetzung in Elektro Schema. Not Aus, Stromverteilung, Betriebsarten, Türverriegelungen.
- Steuerungsbau für Patronen Abfüll Anlage. Rundtisch mit 8 Stationen: Ultraschallschweissen, Abfüllen, Versiegeln in zwei Stufen, Prüfen und Entnehmen. Schrittmotor Steuerung, Heizregelung, Fehlermessung, Ablaufsteuerung. Bedienung über Touch Screen. Steuerung von Omron. Dokumentation von Schaltung und SPS-Programm. Bedienungsanleitung in Englisch mittels L^AT_EX. Die Abfüllanlage produziert in Schottland.
- Computersteuerung für das Bedrucken von Skifellen mit Datenbank Anbindung, I/O Steuerung und Servomotor Ansteuerung. Bedienbar über benutzerfreundliches Script Interface

Weitere Informationen finden Sie auch auf unserer Homepage: www.koller-elektronik.ch